

SENSOR DE POSICIÓN LTE



El LTE es un sensor de posición en línea con una solución magnetoestrictiva innovadora y sin contacto eléctrico. La ausencia de un contacto eléctrico en la corredera elimina el problema del desgaste y garantiza una vida prácticamente ilimitada. El sensor de posición se fija en una de las ranuras del sensor en el revestimiento del actuador por medio de dos tornillos. Los actuadores a los que se aplica el sensor de posición son estándar y no requieren adaptación, solo tienen que ser la versión magnética. El sensor de posición detecta automáticamente la posición de los imanes dentro del cilindro. El LTE se aplica a cilindros tipo A ISO 15552 con la misma carrera y longitud de medición. Para carreras más largas por favor contacte con nuestro departamento de ventas.



ACTUADORES

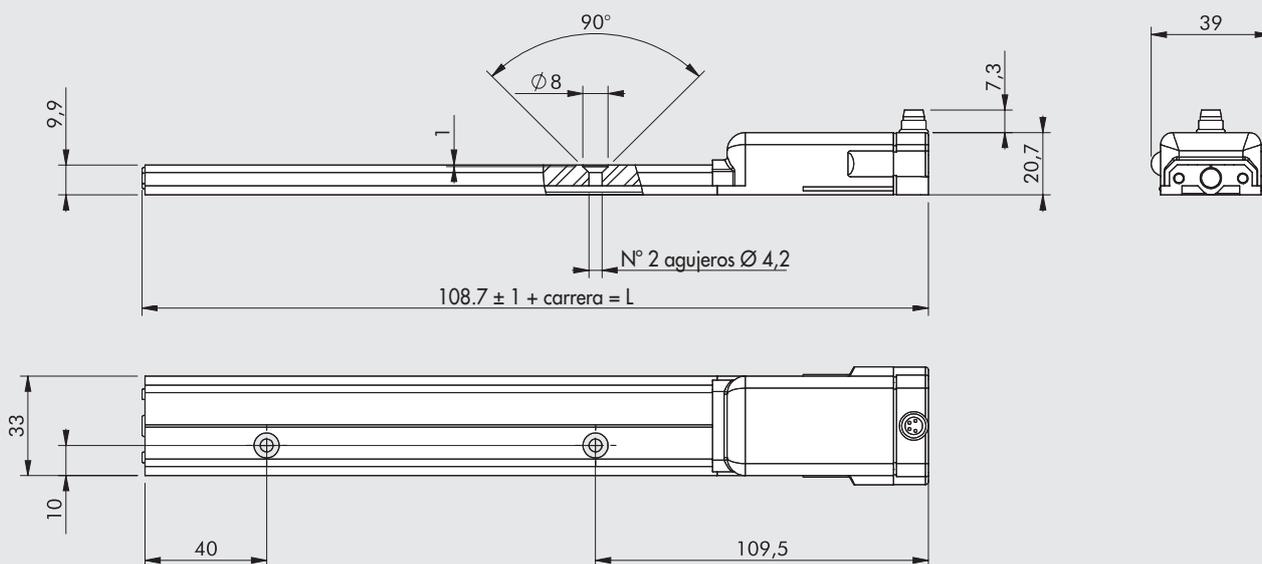
SENSOR DE POSICIÓN LTE

DATOS TÉCNICOS

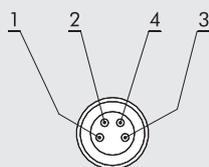
Longitud de medición	mm	150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500
Conexión eléctrica		M8x1 - 4 pin
Tiempo de muestreo	ms	1 para medir longitudes de hasta 600 mm, 1.5 para longitudes mayores
Prueba de impacto DIN IEC68T2-27		100 g - 11 ms - carrera única
Prueba de vibración DIN IEC68T2-6		12g / 10 ... 2000 Hz
Velocidad máxima de desplazamiento	m/s	≤ 10
Aceleración máxima	m/s ²	≤ 100
Resolución		Infinita
Linealidad*	mm	≤ ±0.2% f.s. (min ±1 mm)
Repetibilidad máxima	mm	≤ 0.05
Histéresis máxima	mm	≤ 0.2
Temperatura de operación	°C	0 a +50
Temperatura de almacenamiento	°C	-40 a +100
Coefficiente de temperaturas		≤ ±0.01% f.s./°C (min 0.015 mm/°C)
Índice de protección		IP 65
Spam		9 VDC ± 100 mV max
Voltaje	V	24 ± 20%
Cero eléctrico	V	0.8
Voltaje máximo de ondulación		1 Vpp
Consumo de corriente externa	mA	35
Carga externa	kΩ	≥ 10
Valor de salida máximo	V	12
Valor de salida de alarma	V	10.5
Aislamiento eléctrico	V	50
Protección de inversión de polaridad		Sí
Protección contra cortocircuito		Sí
Protección contra la sobrecarga		Sí

* En algunas aplicaciones, la linealidad puede ser mayor al valor indicado.

DIMENSIONES I CONEXIÓN ELÉCTRICA



L = longitud total



PIN	Color	Función
1	Marrón	Voltaje +
2	Blanco	Salida
3	Azul	Voltaje -
4	Negro	Protección

FIJACIÓN EN EL ACTUADOR Y START-UP

El sensor de posición puede fijarse en el cilindro utilizando dos placas de ranura en T M4 para inserción vertical + 2 tornillos de cabeza avellanada hexagonal M4x14 (código W0950000469). Si la cabeza del cilindro se proyecta desde el revestimiento, coloque uno o más espaciadores.

El procedimiento de instalación es el siguiente:

1. Inserte los bloques de fijación o las placas en las ranuras en T del cilindro (fig. A);
2. Monte el sensor de posición en el cilindro, alineando la marca de referencia a) con el extremo del revestimiento (Fig. B).
Aloje los tornillos sin apretar y retraiga completamente el vástago del pistón (Fig. B).
3. Conecte la salida analógica de voltaje o corriente, encienda el sensor de posición y espere al menos 1 segundo para que se reconozca la orientación del imán.
4. Deslice el sensor de posición hasta que la lectura del valor cero sea 0.8V.
5. Apriete los dos tornillos M4x14 en el elemento de seguridad insertado en la ranura en T (Fig. C).

El extremo del sensor de posición puede proyectar una cierta cantidad desde el extremo de la cabeza del cilindro, según el tipo de cilindro.

